

Wie viel Automatisierung braucht Ihr Betrieb wirklich?

Warum die beste Automatisierung manchmal keinen Euro kostet.

Vom Kundenanruf bis zur Rechnung · ca. 30 Minuten

Woran denken wir bei Automatisierung?

MASCHINEN

Lagertechnik
Sägen
Fördertechnik

SOFTWARE

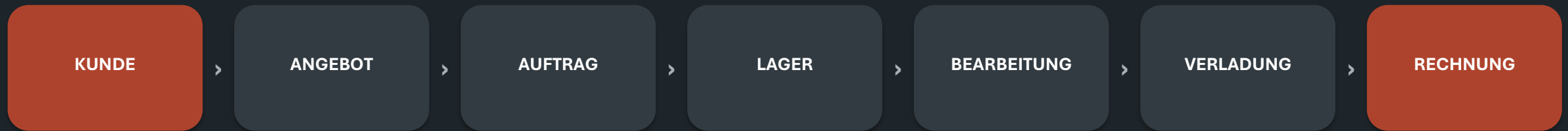
ERP
Scanner
Schnittstellen

KI

E-Mails
Dokumente
Daten

Sind wir wirklich gut automatisiert – oder haben wir nur viel Technik?

Ein Auftrag als roter Faden.



An jeder Station fragen wir: Was ist nötig – und was ist nur Gewohnheit?

Der Kunde ruft an.

„20 Träger. Zugeschnitten. Kurzfristig.“

- Material vorhanden?
- Güte / Länge?
- Zeugnis?
- Preis?
- Lieferadresse?

DIE UNSICHTBARE ARBEIT

Alten Auftrag suchen
Excel-Liste öffnen
Kollegen fragen
Kunden zurückrufen
Information erneut erfassen

Wie oft suchen wir Informationen, die wir längst besitzen?

SUCHEN IST ARBEIT.
ABER KEINE WERTSCHÖPFUNG.

20 Mitarbeiter

10 Min. / Tag

250 Tage

=

mehr als 800 Arbeitsstunden pro Jahr

Kleine Reibung × jeden Tag × viele Menschen = großer Aufwand.

Die Mitarbeiter kennen die Reibungsverluste.

Nicht erst fragen, wenn Maschine oder Software schon bestellt ist.

„Was nervt dich jeden Tag?“

„Wonach musst du suchen?“

„Wo wartest du?“

„Was machst du doppelt?“

„Welche Rückfragen kommen immer wieder?“

„Was würdest du sofort ändern?“

Wer einen Prozess jeden Tag macht, kennt meistens auch seine unnötigen Schritte.

Alles hat seinen Platz.

WERKZEUG

Fester Platz.
Sichtbar.
Zurücklegen.

MATERIAL

Eindeutiger Ort.
Klare Kennzeichnung.

INFORMATION

Eine Quelle.
Für alle auffindbar.

Der Betrieb darf nicht davon abhängen, dass ein Einzelner seit 25 Jahren weiß, wo alles liegt.

Verantwortung braucht ebenfalls einen festen Platz.

WER?

ENTSCHEIDET?

DANACH?

VERTRETUNG?

Wer macht es?

Wer entscheidet?

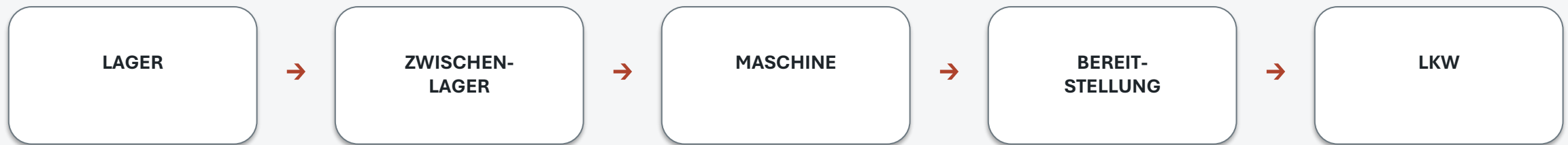
Was passiert danach?

Wer übernimmt?

„Wenn drei Leute verantwortlich sind, ist häufig keiner verantwortlich.“

Bevor der Stapler schneller fährt ...

Wie oft wird Material bewegt, zwischengelagert oder erneut angefasst?



Technische Frage: Wie bewegen wir es schneller?

Organisatorische Frage: Warum bewegen wir es überhaupt?

Jetzt lohnt sich Technik.

ZUFÜHRUNG

SÄGEN / CNC

MESSEN

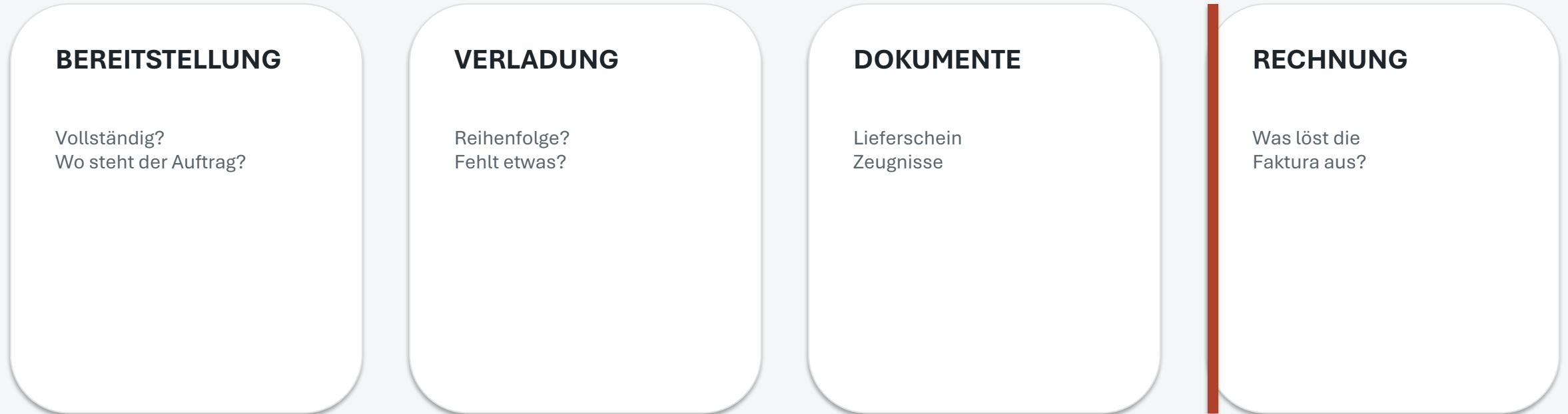
FÖRDERN

ERP / KI

Nicht Chaos automatisieren. Einen guten Prozess automatisieren.

Dann wird aus einer Investition ein echter Hebel.

Fertig ist erst, wenn der Prozess fertig ist.



Ein abgeschlossener Schritt sollte den nächsten eindeutig auslösen.

Die Reihenfolge entscheidet.



Bevor wir 100.000 € investieren, lösen wir zuerst die Probleme, die 0 € kosten.

Automatisieren Sie nicht, was Sie vorher hätten abschaffen können.

Montagsmorgen: Nehmen Sie einen Auftrag.

Verfolgen Sie ihn vom Kundenkontakt bis zur Rechnung – gemeinsam mit Ihren Mitarbeitern.

SUCHEN

WARTEN

LAUFEN / FAHREN

NACHFRAGEN

DOPPELT ERFASSEN

MEHRFACH ANFASSEN

Eine unnötige Tätigkeit auswählen. Ursache verstehen. Einfach verbessern.

Dann erst über Maschine, Software oder KI nachdenken.

www.machine-trade.de